

Informacje dla społeczeństwa

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Alfa Terminal Szczecin sp. z o.o.
Ul. Nad Odra 10
71-833 Szczecin
Tel.: +48 91 42 47 882

2. Potwierdzenie że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom.

Alfa Terminal Szczecin Sp. o.o. potwierdza, iż terminal magazynowo – przeładunkowy znajdujący się w Szczecinie, przy ulicy Nad Odrą 10 podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz dokonał zgłoszenia zakładu dużego ryzyka, o którym mowa w art. 250 ust. 1 Prawo Ochrony Środowiska. Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie przekazał Program Zapobiegania Awariom.

3. Opis działalności zakładu

Alfa Terminal Szczecin prowadzi działalność w zakresie:

- Magazynowanie alkoholu metylowego oraz benzyn (ksylen, exxsol d40, d60, d80) w zbiornikach naziemnych
- Przeładunek alkoholu metylowego oraz benzyn (ksylen, exxsol d40, d60, d80) w relacji statek -> zbiorniki -> cysterny kolejowe, autocysterny, statek
- Przeładunek i magazynowanie ładunków masowych

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują.

Substancjami niebezpiecznymi są alkohol metylowy, benzyny (ksylen oraz exxsol d40). Na terenie analizowanego zakładu substancją spełniającą kryterium ilościowe dla zakładów o dużym ryzyku wg Tabeli 1 i 2 rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016, poz. 138) jest metanol - substancja wysoce łatwopalna a mieszaniny z powietrzem są wybuchowe.

Lp.	Wykaz posiadanych kart charakterystyki substancji niebezpiecznych	Rodzaj zagrożenia
1	Metanol	H225; H301+ H311+H331; H370;
2	Ksylen	H226; H332; H312; H315
3	Exxsol D40	H226; H304; H336

H225: Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

H226: Łatwopalna ciecz i pary.

H301: Działa toksycznie po połknięciu.

H304: Działa szkodliwie w następstwie wdychania.

H311: Działa toksycznie w kontakcie ze skórą.

H312: Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.

H315: Działa drażniąco na skórę.

H331: Działa toksycznie w następstwie wdychania.

H332: Działa szkodliwie w następstwie wdychania.

H336: Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

H370:** Powoduje uszkodzenie narządów .

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

Sygnały alarmowe

Ogłoszenie alarmu - sygnał akustyczny / modulowany dźwięk syreny w okresie trzech minut

Odwołanie alarmu - sygnał akustyczny / ciągły dźwięk syreny w okresie trzech minut

Miejsce zbiórki

Teren parkingu przy bramie głównej oraz plac przed wejściem do budynku biurowca

Postępowanie na wypadek wystąpienia zagrożenia

W przypadku zaobserwowania w zakładzie lub jego otoczeniu sytuacji, która mogłaby wskazywać na wystąpienie awarii, np.: unoszący się dym, wzmożony ruch pojazdów ekip ratowniczych, należy:

- zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi,
- nie zbliżać się do strefy zagrożenia
- powiadomić Państwową Straż Pożarną
- ratować i ewakuować pracowników oraz inne osoby ze stref zagrożonych

- wstrzymać wszystkie operacje na terenie całej bazy
- przystąpić do zwalczania i ograniczania awarii lub pożaru
- wyłączyć dopływ prądu elektrycznego do poszczególnych obiektów
- współdziałać z przybyłymi jednostkami Państwowej Straży Pożarnej i innymi służbami ratowniczymi (dalsze postępowanie odbywa się zgodnie z decyzjami kierującymi działaniami ratowniczo-gaśniczymi z PSP).

Po usłyszeniu alarmu należy:

- znajdując się na terenie otwartym:
 - powiadomić inne osoby o zagrożeniu,
 - opuścić zagrożony teren prostopadle do kierunku wiatru,
 - schronić się w zamkniętym pomieszczeniu, najlepiej o dużej kubaturze,
 - w przypadku wybuchu - po usłyszeniu wybuchu schronić się przed spadającymi elementami,
 - stosować się do zaleceń kierującego akcją ratowniczą
- przebywając w pomieszczeniach:
 - włączyć odbiornik radiowy i telewizyjny na częstotliwości kanału stacji lokalnej,
 - pozamykać i uszczelnić drzwi, okna i otwory wentylacyjne (używając mokrych tkanin np. ręczników, prześcieradeł lub stosując taśmę klejącą), wyłączyć urządzenia wentylacyjne,
 - słuchać ogłoszeń przekazywanych przez służby ratownicze przy pomocy
 - megafonów, systemów powiadamiania lokalnego, lokalnych mediów (np. radia samochodowe dla osób) przebywających w pojazdach),
 - wygasić wszystkie źródła ognia, nie palić tytoniu,
 - nie spożywać płynów lub pokarmów narażonych na skażenie,
 - oczekiwać na odwołanie alarmu.

6. Informacje o opracowaniu i przedłożeniu właściwym organom raportu o bezpieczeństwie.

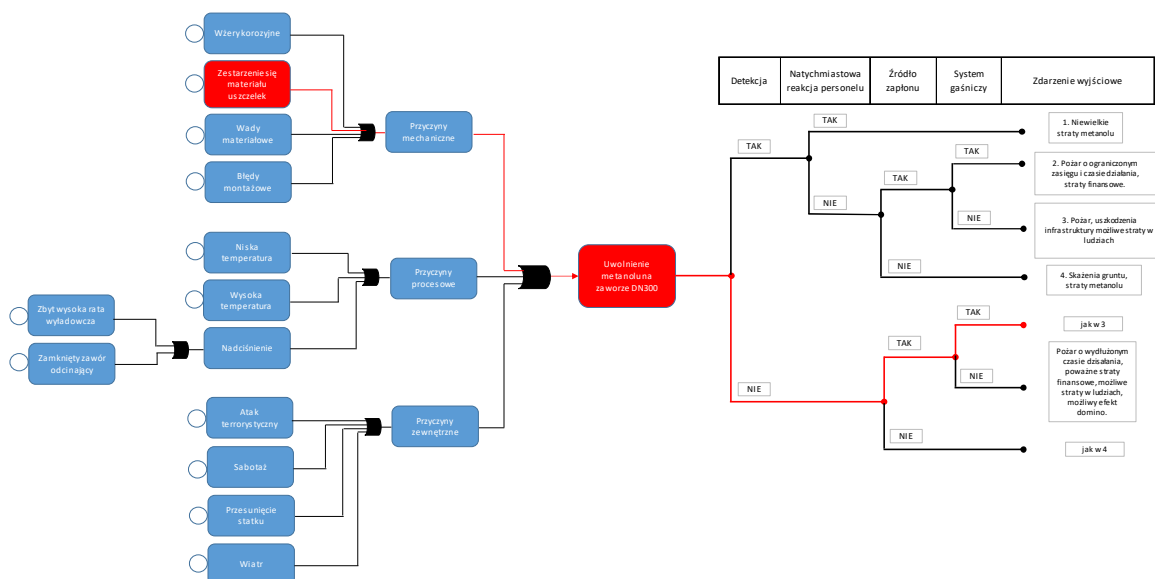
Alfa Terminal Szczecin Sp. z o.o. opracował Raport o Bezpieczeństwie, który przedłożył Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie.

7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

RSA1 – Wyciek metanolu w obrębie stanowiska rozładunku statku

Opis scenariusza: Podczas rozładunku statku dochodzi do uwolnienia metanolu na połączeniu kołnierzowym przepustnicy DN300 w wyniku zesterzenia się materiału uszczelki. Metanol spływa do wanny wychwytowej. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu ładunku znajdującego się wewnątrz wanny.

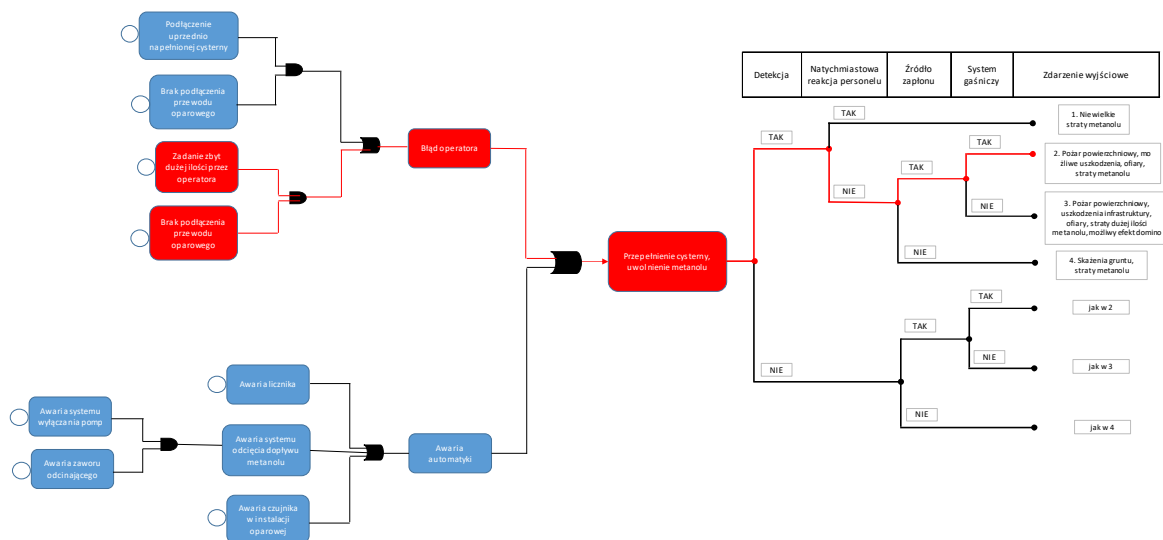
Model Bow – Tie dla RSA1



RSA2 – Wyciek metanolu na stanowisku rozładunku cystern kolejowych

Opis scenariusza: Na skutek błędu operatora dochodzi do przepełnienia cysterny, w wyniku czego następuje uwolnienie metanolu. Metanol spływa na szczelną tacę wychwytową, na której się zatrzymuje. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

Model Bow – Tie dla RSA2

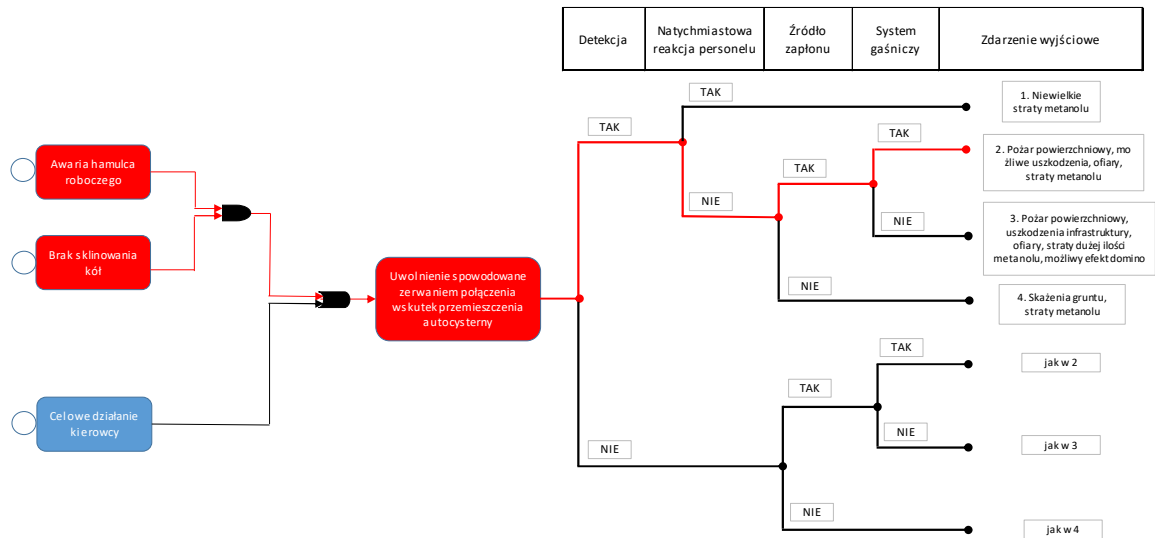


RSA3 – Wyciek metanolu na stanowisku załadunku autocystern

Opis scenariusza: Na skutek zerwania połączenia między załadowywaną autocysterną i urządzeniem nalewczym dochodzi do uwolnienia metanolu. Metanol wypływa z urządzenia

nalewczego oraz z autocysterny. Ładunek sypływa na powierzchnię tacy wychwytowej. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

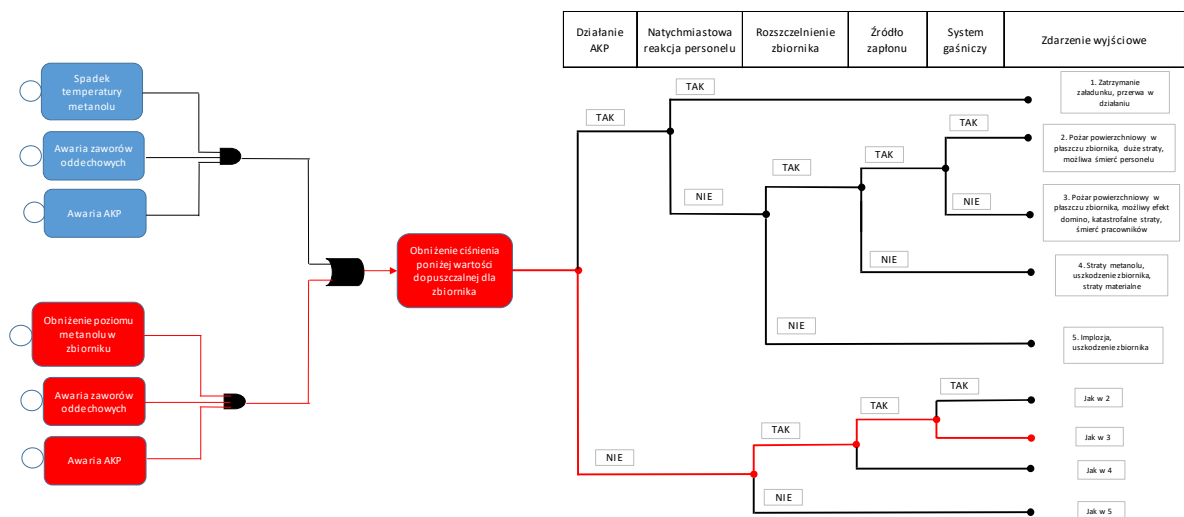
Model Bow – Tie dla RSA3



RSA4 – Wyciek metanolu ze zbiornika magazynowego

Opis scenariusza: Na skutek uszkodzenia zaworów oddechowych i obniżenie poziomu cieczy w zbiorniku podczas załadunku cystern dochodzi do spadku ciśnienia w zbiorniku. Następuje implozja zbiornika i przerwanie ciągłości ścian zbiornika. Dochodzi do wycieku metanolu do płaszcza ochronnego. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

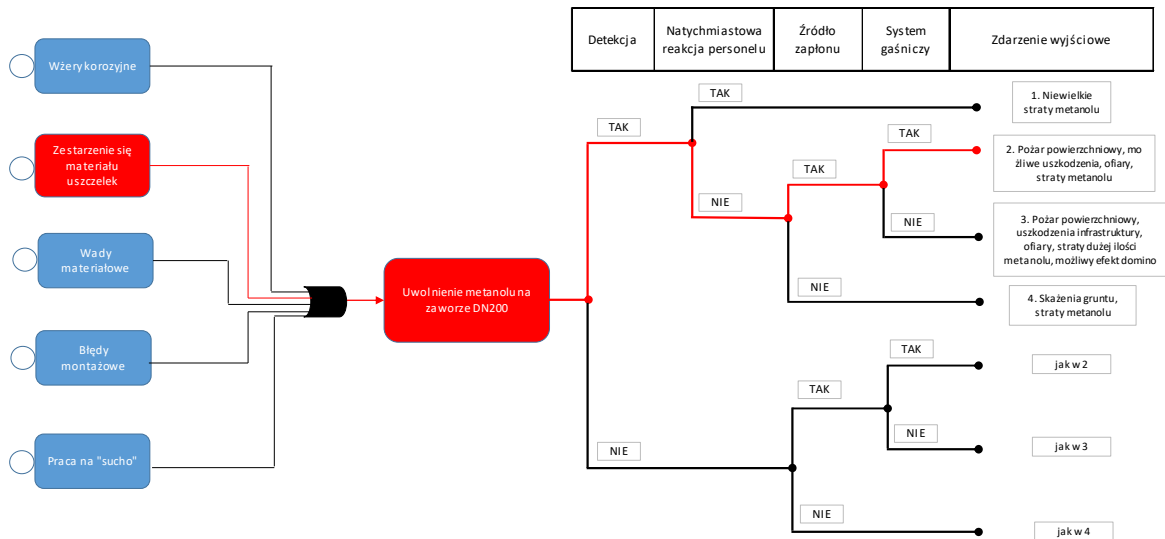
Model Bow – Tie dla RSA4



RSA5 – Wyciek metanolu w pompowni technologicznej

Opis scenariusza: Podczas pracy pomp, przy codziennym napełnianiu zbiorników transportowych dochodzi do uwolnienia metanolu na skutek zesterzenia się materiału uszczelki. Metanol spływa na podłogę pompowni, którą stanowi szczelna taca. Zgromadzony metanol ulega zapłonowi na skutek czynnika zewnętrznego.

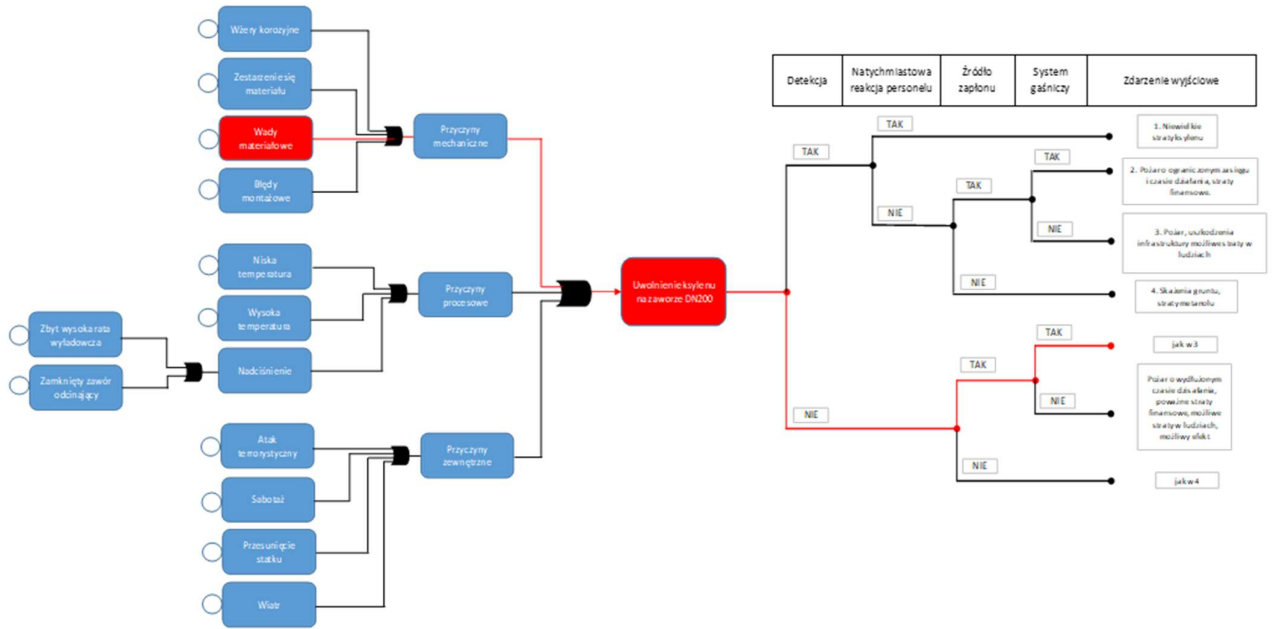
Model Bow – Tie dla RSA5



RSA6 – Wyciek ksyleny w obrębie stanowiska rozładunku statku

Opis scenariusza: Podczas rozładunku statku dochodzi do uwolnienia ksyleny na połączeniu kołnierzowym przepustnicy DN200 w wyniku wady materiałowej uszczelki. Ksylen spływa do wanny wychwytowej. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu ładunku znajdującego się wewnątrz wanny.

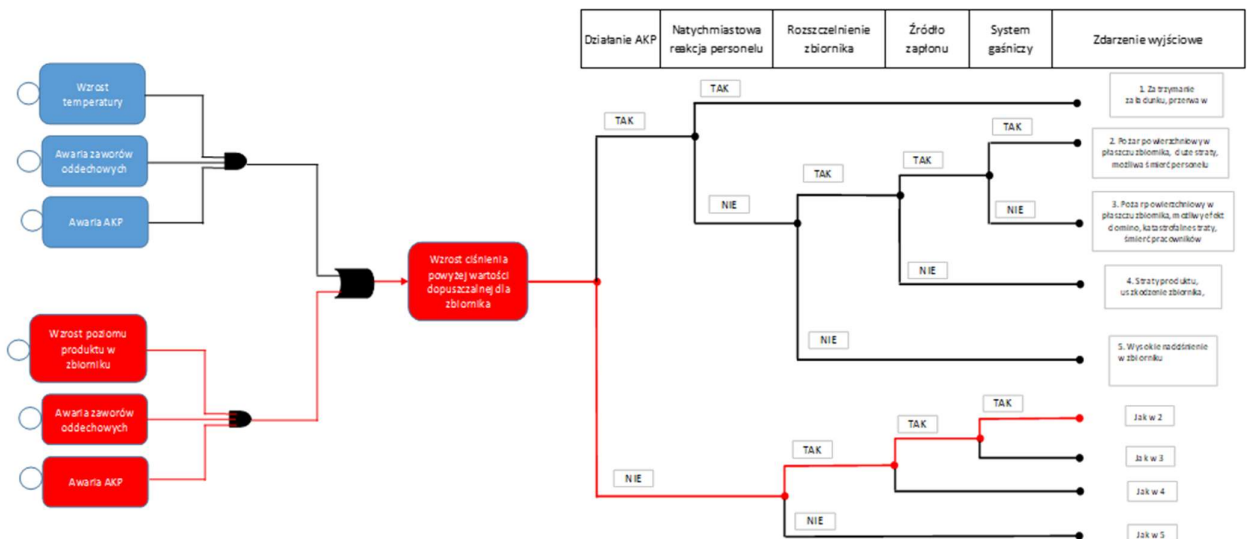
Model Bow – Tie dla RSA6



RSA7 – Wyciek benzyny (Exxsolu D40) ze zbiornika magazynowego

Opis scenariusza: Na skutek awarii aparatury kontrolno-pomiarowej dochodzi do przepełnienia zbiornika magazynowego. Uszkodzeniu ulega dach zbiornika w wyniku czego następuje wyciek produktu do przestrzeni międzyzbiornikowej. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

Model Bow – Tie dla RSA 7

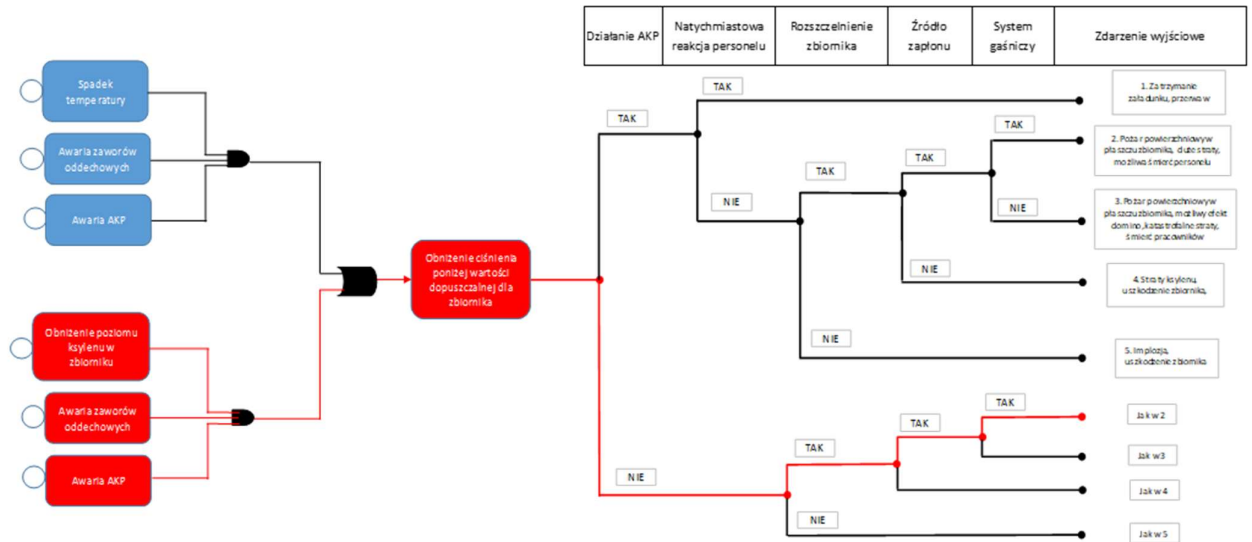


RSA8 – Wyciek benzyny (ksyenu) ze zbiornika magazynowego

Opis scenariusza: Na skutek awarii instalacji włączającej azot do zbiornika oraz niedrożności siatek przerywaczy płomieni na zaworach oddechowych podczas opróżniania zbiornika

dochodzi do niekontrolowanego spadku ciśnienia i w konsekwencji implozji zbiornika oraz przerwania ciągłości ścian. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

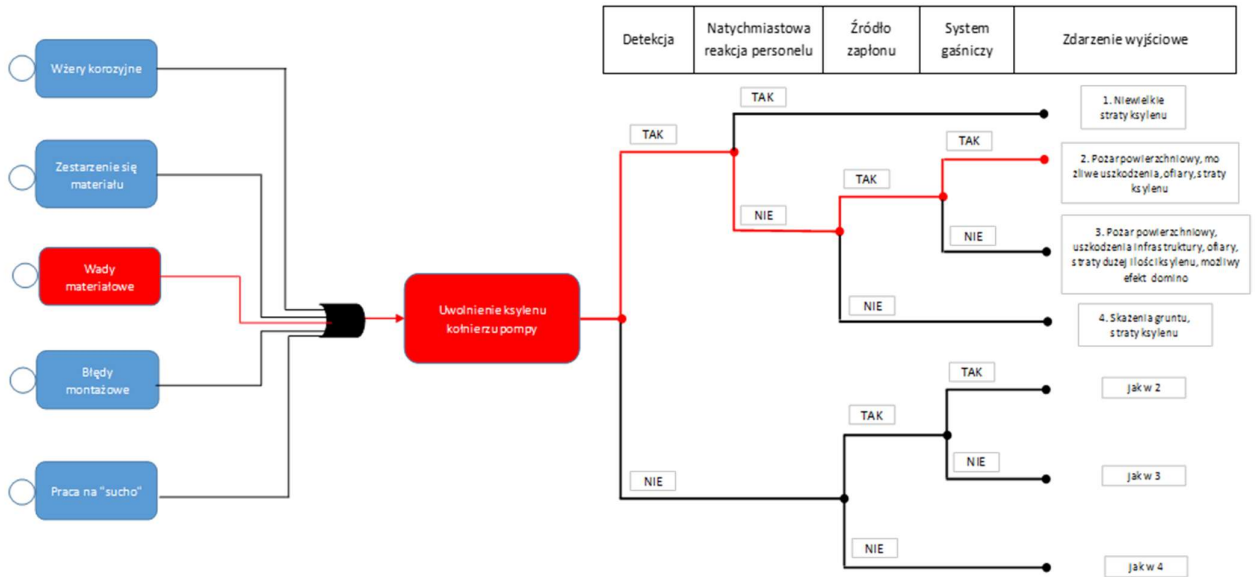
Model Bow – Tie dla RSA 8



RSA9 – Wyciek ksyłenu w pompowni technologicznej

Opis scenariusza: Podczas pracy pomp przy napełnianiu autocystern dochodzi do uwolnienia ksyłenu wskutek wady materiałowej uszczelki na połączeniu kołnierzowym. Ksylen spływa na podłogę pompowni stanowiącej szczelną tacę. Na skutek czynnika zewnętrznego dochodzi do zapłonu.

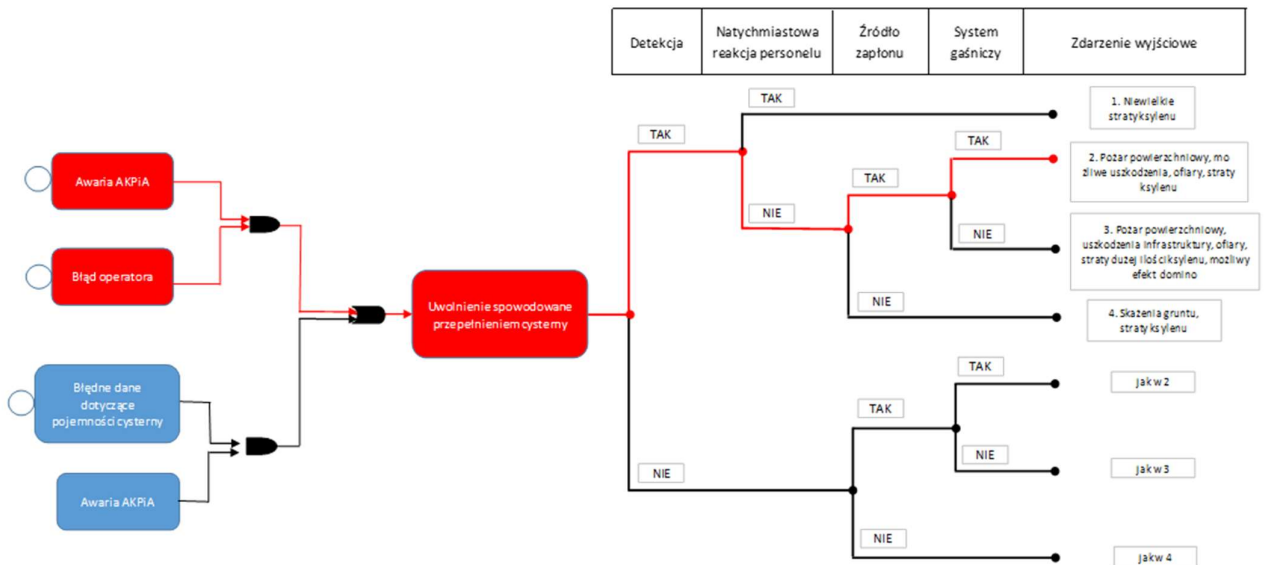
Model Bow – Tie dla RSA9



RSA10 – Wyciek ksyłenu na stanowisku załadunku autocystern

Opis scenariusza: Ze względu na błędne zadanie ilości przez operatora oraz awarie aparatury kontrolno-pomiarowej dochodzi do przepełnienia cysterny samochodowej. Ksylen spływa na szczelną tacę wychwytową. Dochodzi do zapłonu rozlewiska wskutek czynnika zewnętrznego.

Model Bow – Tie dla RSA10



Zastosowane środki bezpieczeństwa:

- Stała instalacja wodno – pianowa na zbiornikach magazynowych
- Stała instalacja zraszaczowa na zbiornikach magazynowych
- Wyposażenie stanowisk załadunkowych cystern kolejowych i autocystern w działka przeciwpożarowe, wodno – pianowe
- Wyposażenie stanowiska rozładunkowego statku w dwie wieże pożarowe z działkiem wodno – pianowym na każdej z nich, pokrywające swym zasięgiem cały statek
- Sieć hydrantowa na terenie zakładu
- Pompownia pożarowa zasilana z rzeki Odry
- Układ wytwarzania azotu
- Detektory oparów
- Detektory płomienia na stanowisku rozładunku statku
- System wspomagający cumowanie (monitoring dystansu statku od nabrzeża, kąta oraz prędkości podchodzenia)
- Czujniki wycieku
- Czujniki temperatury, poziomu i ciśnienia wewnątrz zbiorników i rurociągów
- Czujniki przepiętnia
- Radarowy system monitorowania parametrów magazynowo – przeładunkowych z odczytem na komputerze w sterowni terminala
- Szczelne tace wychwytowe na każdym stanowisku rozładunkowo – załadunkowym
- Złącza zrywne na ramionach nalewczych, uniemożliwiające wyciek metanolu w momencie niekontrolowanego zerwania połączenia
- Zraszanie zbiorników w momencie przekroczenia dopuszczalnej temperatury zewnętrznego poszycia
- Przyciski wyzwalające gaszenie rozlokowane na terenie zakładu
- System kanalizacji przemysłowej, uniemożliwiający przedostanie się metanolu do środowiska
- System telewizji przemysłowej
- Ochrona obiektu przez zewnętrzną firm

